

**TORNIO PRESSA
SOTTOSQUADRI MOD. 300
PER SOTTOSQUADRI
PER STAMPI IN METALLO
APRIBILI**



Dati tecnici:

- Motore centralina HP 5,5
- Motore mandrino autofrenante HP 5,5
- Motore porta stampo Superiore HP 2
- Regolazione di velocità a mezzo inverter
- Indicatore di velocità luminoso
- Temporizzatore per tempo di formatura
- Colonne in acciaio rettificato e cromato Ø 70 mm
- Campana portastampi Ø 375 mm
- Riduzioni campana Ø 300-220 mm
- Produzione 100/200 pezzi/ora
- Stampo apribile in 4 parti



**TORNO PRENSA CONCAVIDAD
MOD. 300 PARA MOLDES DE METAL
PARA ABRIR**

Datos técnicos:

- Motor distribuidor/aceite HP 5,5
- Motor mandril frenado automático HP 5,5
- Motor porta molde superior HP 2
- Regulación de velocidad por variador mecánico
- Indicador de velocidad luminosos
- Temporizadores de tiempo de moldeado
- Columnas de acero cromado y rectificado Ø 70 mm
- Campana porta moldes Ø 375 mm
- Reducción campana Ø 300-220 mm
- Fabricación 100-200 piezas/hora
- Moldes para abrir en 4 piezas



**AUTOMATIC LATHE PRESS
MOD. 300 FOR BACK DRAFTS FOR
SECTIONAL METAL DIES**

Technical data:

- Gearbox motor HP 5,5
- Selfbraking spindle motor HP 5,5
- Upper dieholder motor HP 2
- Variator speed adjustment by inverter
- Led speed display
- Timer for forming time
- Hard columns-chrome plated and rectified Ø 70 mm
- Die Holder Ø 375 mm
- Adaptor for die holder 300-220 mm
- Output: 100-200 pieces/hour
- 4 piece sectional die

**TOUR PRESSE AUTOMATIQUE MOD. 300
POUR CONTRE DEPOUILLES ET POUR
MOULES DE METAL POUVANT S'OUVRI**

Données techniques:

- Moteur distributeur huile HP 5,5
- Moteur mandrin à freinage automatique HP 5,5
- Moteur du portemoule supérieur HP 2
- Régulation de vitesse par inverter
- Indicateur de vitesse lumineux
- Temporisateur pour temps de façonnage
- Colonnes en acier Rectifié et chromé Ø 70mm
- Cloche portemoules Ø 375 mm
- Réduction de la cloche 300-220 mm
- Production: 100-200 pièces/h
- Moule pouvant être ouvert en 4 parties



TORNIO PRESSA SOTTOSQUADRI **MOD. 500** PER CERAMICHE E TERRECOTTE

Dati tecnici:

- Motore centralina olio HP 12
- Moto riduttore mandrino inferiore HP 15 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Motore porta stampo superiore HP 7,5 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Indicatori di velocità luminosi
- Temporizzatore per tempo di formatura
- Colonne in acciaio cromato e rettificato Ø 100 mm
- Testata scorrevole su due colonne acciaio cromato Ø 100 mm rettificato
- Campana porta stampi Ø 600 mm
- Riduzioni campana Ø 485-400-300 mm
- Produzione pezzi da 20 a 120 ora



TORNO PRENSA CONCAVIDAD MOD. 500 PARA CERAMICAS Y BARROS COCIDOS

Datos técnicos:

- Motor distribuidor aceite HP 12
- Motorreductor mandril inferior HP 15 con variaciones de velocidad electrónica
- Motor porta molde superior HP 7,5 con variaciones de velocidad electrónica
- Indicadores de velocidad luminosos
- Temporizador para tiempo de moldeado
- Columnas de acero cromado y rectificado Ø 100 mm
- Cabezal corredizo sobre dos columnas de acero cromado Ø 100 mm rectificado
- Campana porta moldes Ø 600 mm
- Reducción campana Ø 485-400-300 mm
- Fabricación: 20 a 120 piezas/hora



MOD. 500 UNDERCUT JIGGER FOR CERAMICS

Technical data:

- Oil gearbox motor, 12 HP
- Geared motor for lower chuck, 15 HP, with electronic speed control by inverter
- Motor for upper die holder, 7,5 HP, with electronic speed control by inverter
- LED speed display
- Timer for forming time
- Hard columns-chrome plated and rectified Ø 100 mm
- Sliding head on two chrome plated hard columns Ø 100 mm
- Die holder Ø 600 mm
- Adaptor for die holder Ø 485-400-300 mm
- Production from 20 to 120 pieces/hour

TOUR PRESSE CONTREDÉPOUILLES MOD. 500 POUR CERAMQUES ET TERRES CUITES

Données techniques:

- Moteur distributeur huile 12 HP
- Motoréducteur mandrin inférieur 15 HP à variation de vitesse électronique par inverter
- Moteur portemoule supérieur 7,5 HP à variation de vitesse électronique par inverter
- Indicateurs de vitesse lumineux
- Temporisateur pour temps de moulage
- Colonnes en acier chromé et rectifié Ø 100 mm
- Tête coulissante sur deux colonnes acier chromé Ø 100 mm
- Cloche portemoules Ø 600 mm
- Réduction de la cloche: Ø 485-400-300 mm
- Production: de 20 à 120 pièces/h

TORNIO PRESSA SOTTOSQUADRI MOD. 700 PER CERAMICHE E TERRECOTTE



Dati tecnici:

- Motore centralina olio HP 15
- Moto riduttore mandrino inferiore HP 25 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Motore porta stampo superiore HP 10 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Indicatori di velocità luminosi
- Temporizzatore per tempo di formatura
- Colonne in acciaio cromato e rettificato Ø 150 mm
- Testata scorrevole su quattro colonne acciaio
- Cromato Ø 150 mm
- Campana porta stampi Ø 850 mm
- Riduzione campana Ø 600-485-400 mm
- Produzione pezzi da 20 a 50 ora



TORNO PRENSA CONCAVIDAD MOD. 700 PARA CERAMICAS Y BARROS COCIDOS

Datos técnicos:

- Motor distribuidor aceite HP 15
- Motorreductor mandril inferior HP 25 con variaciones de velocidad electrónica
- Motor porta molde superior HP 10 con variaciones de velocidad electrónica
- Indicadores de velocidad luminosos
- Temporizadores de tiempo de moldeado
- Columnas de acero cromado y rectificado Ø 150 mm
- Cabezal corredizo sobre cuatro columnas de acero cromado Ø 150 mm rectificado
- Campana porta moldes Ø 850 mm
- Reducción campana Ø 600-485-400 mm
- Fabricación: 20 a 50 piezas/hora



MOD. 700 UNDERCUT JIGGER FOR CERAMICS

Technical data:

- Oil gearbox motor, 15 HP
- Geared motor for lower chuck, 25 HP, with electronic speed control by inverter
- Motor for upper die holder, 10 HP, with electronic speed control by inverter
- LED speed display
- Timer for forming time
- Hard columns-chrome plated and rectified Ø 150 mm
- Sliding head on four chrome plated hard columns Ø 150 mm
- Die holder Ø 850 mm
- Die holder adaptor Ø 600-485-400 mm
- Production from 20 to 50 pieces/hour

TOUR PRESSE CONTREDÉPOUILLES MOD. 700 POUR CÉRAMIQUES ET TERRES CUITES

Données techniques:

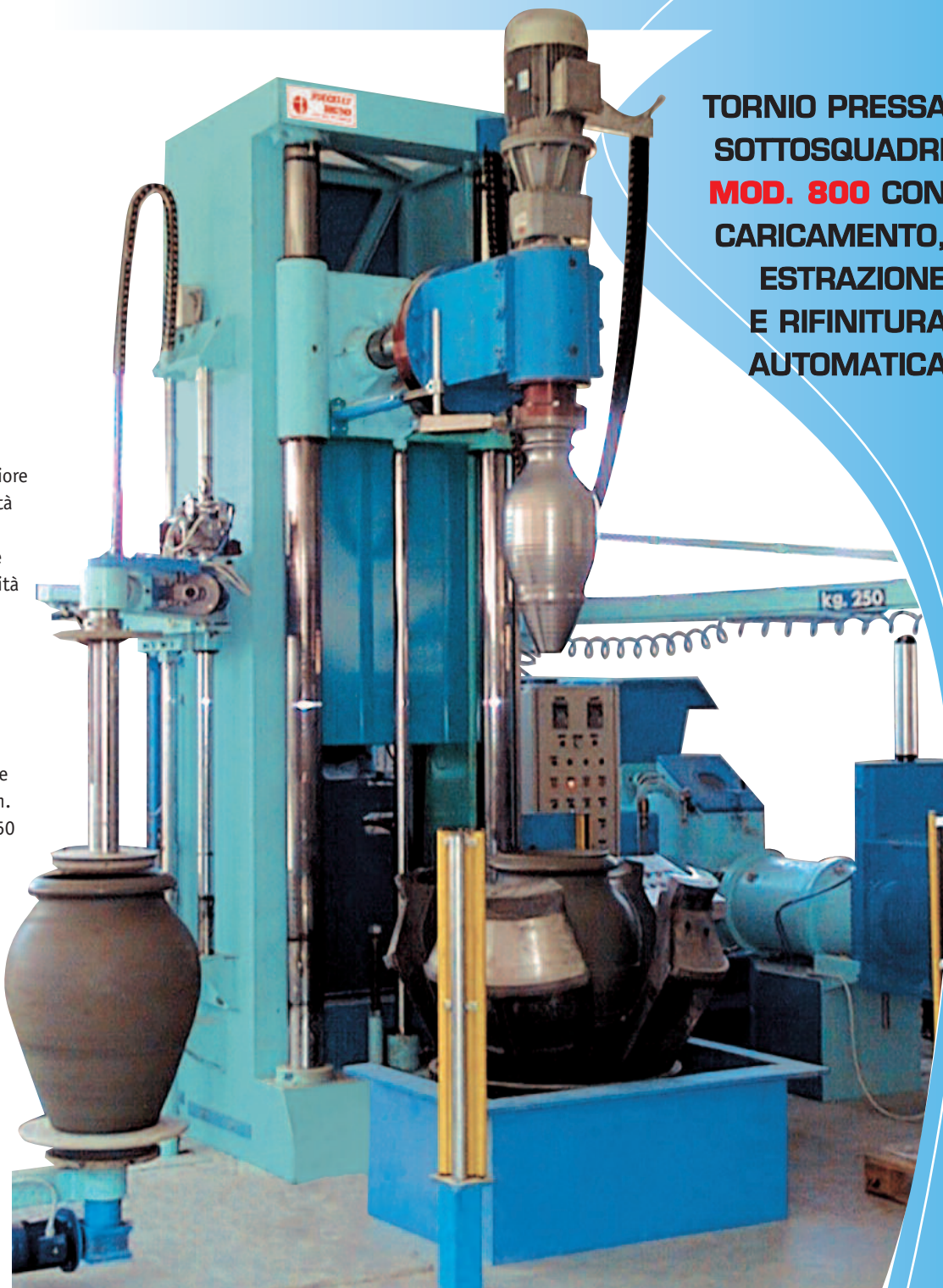
- Moteur distributeur huile 15 HP
- Motoréducteur mandrin inférieur 25 HP à variation de vitesse électronique par inverter
- Moteur portemoule supérieur 10 HP à variation de vitesse électronique par inverter
- Indicateurs de vitesse lumineux
- Temporisateur pour temps de moulage
- Colonnes en acier chromé et rectifié Ø 150 mm
- Tête coulissante sur quatre colonnes acier chromé Ø 150 mm
- Cloche porte-moules Ø 850 mm
- Réduction de la cloche Ø 600-485-400 mm
- Production: de 20 à 50 pièces/h



TORNIO PRESSA SOTTOSQUADRI **MOD. 800** CON CARICAMENTO, ESTRAZIONE E RIFINITURA AUTOMATICA

Dati tecnici:

- Motore centralina olio HP 20
- Moto riduttore mandrino inferiore HP 25 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Motore porta stampo superiore HP 10 con variazione di velocità elettronica a mezzo inverter
- Indicatori di velocità luminosi
- Temporizzatore per tempo di formatura
- Colonne in acciaio cromato e rettificato diam. 150 mm.
- Testata scorrevole su 4 colonne acciaio cromato diam. 150 mm.
- Campana portastampi diam. 850
- Riduzioni campana diam. 600-485-400 mm
- Produzione 10÷50 Pz/H



TORNO PRENSA CONCAVIDAD MOD. 800 CON CARICA, EXTRACCION Y TERMINACION AUTOMATICA

Datos técnicos:

- Motor distribuidor aceite HP 20
- Motorreductor mandril inferior HP 30 con variaciones de velocidad electronica
- Motore porta molde superior HP 10 con variaciones de velocidad luminosos
- Indicadores de tiempo de moldeado
- Columnas de acero cromado y rectificado diam. 150
- Cabezas corredizo sobre cuatro columnas de acero cromado diam. 150 mm.
- Campana porta moldes diam. 850 mm
- Reduccion campana diam. 600-485-400 mm
- Fabricación: 10÷50 piezas/hora



MOD. 800 UNDERCUT JIGGER FOR CERAMICS, WITH AUTOMATIC LOADING, EXTRACTION AND TRIMMING

Technical data:

- Oil gearbox motor, HP 20
- Geared Motor for lower chuck, HP 30 with electronic speed control by inverter
- Motor for upper die holder HP 10 with electronic speed control by inverter
- Led speed display
- Timer for forming time
- Hard columns-chrome plated and rectified diam. 150 mm
- Sliding head on four chrome plated hard columns diam. 150 mm
- Die holder diam. 850 mm.
- Die holder adaptors diam. 600-485 400 mm.
- Production from. 10 to 50 pieces/H

TOUR PRESSE CONTREDEPOUILLES MOD. 800 AVEC CHARGEMENT, EXTRACTION ET FINISSAGE AUTOMATIQUES

Données techniques:

- Moteur distributeur huile HP 20
- Motoréducteur mandrin inférieur HP 30 à variation de vitesse électronique par inverter
- Moteur portemoule supérieur HP 10 à variation de vitesse électronique par inverter
- Indicateur de vitesse lumineux
- Temporisateur pour temps de moulage
- Colonnes en acier chromé et rectifié diam. 150 mm
- Tête coulissante sur quatre colonnes acier chromé diam. 150 mm
- Cloche porte-moule diam. 850 mm
- Réductions de la cloche diam. 600- 485 - 400
- Production de 10 à 50 pièces/H